

Появление быстроходных миноносцев вызвало необходимость вооружения тяжелых кораблей скорострельными орудиями малого калибра. Устанавливаемые ранее орудия 47-мм орудиях QF 3-pounder Hotchkiss не обладали достаточной убойной силой, поэтому было принято решение разработать новые более мощные снаряды и новое орудие для них. Разработка орудий велась компанией Vickers в 1900-

1903 годах. Первый заказ на производство 147 орудий поступил в 1904. Орудия предназначались для установки на крейсера и крупные корабли в качестве противоминных пушек. Позже QF 3-pounder Vickers стали устанавливать на корабли меньшего размера. К 1911 году на вооружении кораблей стояло 193 орудий этого типа, но они не стали стандартным вооружением в Королевском флоте. Хотя QF 3-pounder Vickers обладал большей дальностью стрельбы и убойной силой нового снаряда, его скорострельность была ниже, чем у аналогичного орудия Hotchkiss. Увеличенная длина ствола сделало орудие слишком тяжелым, что затрудняло его ручное наведение. В 1915 году, в ходе Первой мировой войны, орудия OF 3-pounder Vickers были признаны неэффективными и демонтированы с большинства кораблей, часть из них были использованы в качестве береговой артиллерии и для вооружения речных кораблей и катеров. Некоторые орудия были установлены в бронированных грузовиках грузовиков «Pierce-Arrow» и «Seabrook», в качестве основного вооружения. В 1924 году на базе QF 3-pounder Vickers была разработана танковая пушка OOF 3-pounder gun, а в 1927 часть ранее произведенных орудий были переделаны для использования в качестве зенитной артиллерии с использованием турели Mark III HA. Серийное производство QF 3-pounder Vickers велось в период 1905-1936 годов на британских заводах Vickers. Всего было произведено 600 орудий.



The appearance of high-speed destroyers caused the need to arm heavy ships with rapid-firing small-caliber guns. Previously installed guns, the 47-mm QF 3-pounder Hotchkiss gun did not have sufficient killing power, so it was decided to develop new more powerful shells and a new gun for them. The development of guns was carried out by Vickers in 1900-1903. The first order for the production of 147 guns was received in 1904. The guns were intended to be mounted on cruisers and large ships as mine guns. Later, QF 3-pounder Vickers began to be installed on smaller ships. By 1911, the ships were armed with 193 guns of this type, but they did not become standard

armament in the Royal Navy. Although the QF3-pounder Vickers had a longer firing range and the killing power of the new projectile, its rate of fire was lower than that of a similar Hotchkiss gun. The increased length of the barrel made the gun too heavy, which made it difficult to manually aim it. In 1915, during the First World War, the QF 3-pounder Vickers guns were found ineffective and dismantled from most ships, some of them were used as coastal artillery and for arming river ships and boats. Some guns were mounted in armored trucks of "Pierce-Arrow" and "Seabrook" trucks, as the main armament. In 1924, the OQF 3-pounder gun was developed on the basis of the QF 3-pounder Vickers, and in 1927 some of the previously produced guns were converted for use as anti-aircraft artillery using the Mark III HA turret. Serial production of the QF 3-pounder Vickers was carried out in the period 1905-1936 at the British Vickers factories. A total of 600 guns were produced.

ЛЕТАЛИ / DETAILS.



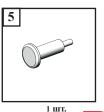
1 шт.



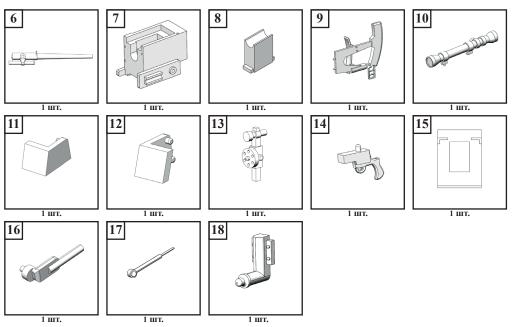
1 шт.



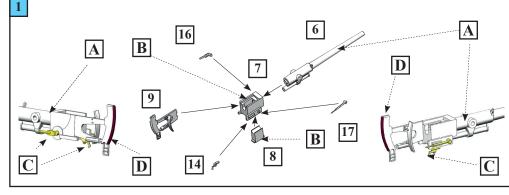


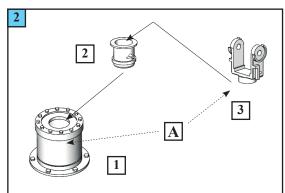


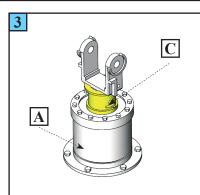




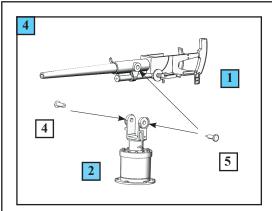
ЭТАПЫ СБОРКИ / ASSEMBLY STEPS.

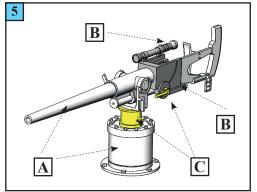


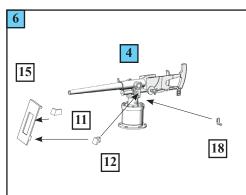


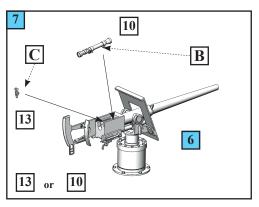


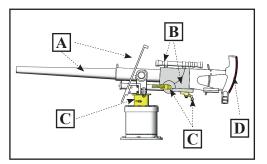


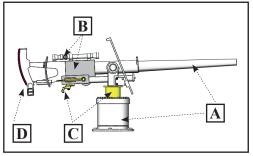












OKPACKA МОДЕЛИ / PAINTING THE MODEL.

	Цвет / Color	АКАН	Humbrol	Model Master
A	Матовый темно серый /Matte darkly grey	77204	32	1723
В	Матовый черный / Matte black	20002	33	1749
С	Латунь / Brass	76025	54	1782
D	Кожа / Leather	89041	62	1736





QF 3-pounder Vickers - Maxim (47 mm / L50) ha crahice \overline{Mir} $\overline{I_9}$ HIMITALDING THE THE THE PROPERTY OF THE PROPER



QF 3-pounder Vickers - Maxim (47 mm / L50) on the Mk I machine, cylindrical type.